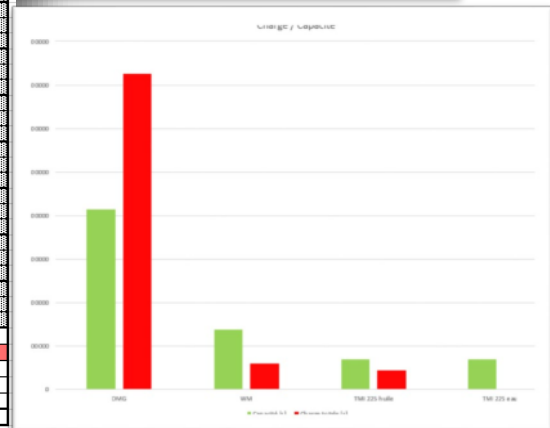


OUTIL DE CALCUL - CHARGE / CAPACITE POUR DMG, WM ET TMI 225

Données techniques							
Nombre de jours de travail:	15						
Efficience:	0,8						
Sécurité:	1,2						
			<b>Machines</b>	DMG	WM	TMI 225 huile	TMI 225 eau
			<b>Nb machine</b>	3	1	1	1
			<b>Equipe [h]</b>	16	16	8	8
			<b>Capacité [s]</b>	2073600	691200	345600	345600
SPE 1 - Plat	A	5	Charge [s]	19800	0	0	0
	B	5	Charge [s]	0	36000	0	0
	C	5	Charge [s]	0	64080	0	0
SPE 2 - Sphérique	A	5	Charge [s]	23760	0	0	0
	B	5	Charge [s]	39600	0	0	0
	C	5	Charge [s]	56160	0	0	0
SPE 3 - Cylindrique	A	5	Charge [s]	35640	0	0	0
	B	5	Charge [s]	62640	0	0	0
	C	5	Charge [s]	74880	0	0	0
SPE 6 - Box	A	5	Charge [s]	31680	0	0	0
	B	5	Charge [s]	77400	0	0	0
	C	5	Charge [s]	82800	0	28440	0
SPE 9 - Bague ou torique	A	5	Charge [s]	112320	0	62640	0
	B	5	Charge [s]	142200	0	0	0
	C	5	Charge [s]	0	0	38160	0
SPE 10 - Asphérique	A	5	Charge [s]	168480	0	0	0
	B	5	Charge [s]	201240	0	0	0
	C	5	Charge [s]	478440	0	0	0
SPE 13 - Profil spécial	A	5	Charge [s]	18720	0	0	0
	B	5	Charge [s]	0	64080	0	0
	C	5	Charge [s]	0	132120	0	0
SPE 15 - Tube	A	5	Charge [s]	0	0	0	0
	B	5	Charge [s]	0	0	0	0
	C	5	Charge [s]	256320	0	0	0
SPE 18 - Carrure	A	5	Charge [s]	592320	0	44640	0
	B	5	Charge [s]	1156320	0	44640	0
	C	5	Charge [s]	0	0	0	0
			<b>Correction [s]</b>				
			<b>Charge totale [s]</b>	3631320	296280	218520	0
			<b>Delta Δ [s]</b>	-1557720	394320	127080	345600
			<b>Facteur Δ</b>	0,751215278	0	0	0
			<b>Jours supp.</b>	11,26822917	0	0	0
			<b>Jours nécessaires</b>	26,26822917	OK	OK	OK



**Planning interactif / Management visuel**



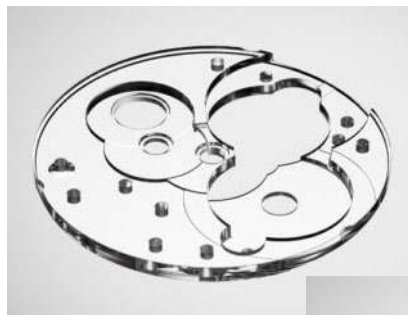
Novo Cristal est un sous-traitant actif dans le domaine de l'horlogerie. Leur production est basée sur la fabrication de glaces de montre en saphir. Leur expérience acquise au fil des années leur permettent de fabriquer des produits techniques en saphir d'un caractère unique de haute qualité avec une bonne précision. Grâce à leur savoir-faire dans l'usinage de glaces de montre, ils fournissent des entreprises qui font partie des plus prestigieux noms de l'horlogerie tel que *Patek Philippe, Piaget, Greubel Forsey etc.*

### Le projet confié au CIFOM

Ce projet consiste à l'élaboration d'un planning interactif permettant une interaction interne entre la production, l'agent de vente et le bureau technique ainsi qu'une interaction avec les clients et les sous-traitants.

Ce planning doit retracer l'intégralité du flux de production pour la fabrication des produits nommés "spécialités" chez Novo Cristal.

L'objectif principal étant d'obtenir une meilleure efficacité de la vision globale ainsi qu'une meilleure traçabilité d'un produit "spécialité" de Novo Cristal.



Fiche de suivi - Flux spécialités

REF :

J1			J3			J4		
N°	Resp.	Date	N°	Resp.	Date	N°	Resp.	Date
1	BT			ADV		1	LOG	
2	BT		1	BT			PROD	
	QUA			LOG			QUA	
3	BT		2	LOG		2	LOG	
				ADV			QUA	
			3	BT				
				BT				
			4	LOG				
				BT				
			5	BT				
				PROD				
			6	BT				
				LOG				

J2			J5		
N°	Resp.	Date	N°	Resp.	Date
1	BT		1	BT	
2	BT		2	BT	
3	COM				
4	ADV				

### La solution développée par le CIFOM

Mise en place d'un système de suivi du flux des spécialités sur un grand tableau blanc. Ce tableau blanc placé contre une paroi de l'atelier de production, permet de répertorier et d'avoir une traçabilité de tous les produits spécialités en cours de traitement chez Novo Cristal. Une fiche de suivi du flux spécialités est ajoutée à chaque dossier de fabrication afin d'améliorer la traçabilité et par la même occasion d'avoir un archivage des données.

Un outil de calcul de charge et de capacité de production pour les postes goulets de la ligne spécialités a été élaboré. Cet outil permet de repérer l'avancement des produits se trouvant à ces postes et permet ainsi de planifier des nouveaux lancements d'ordres de fabrication.

### La collaboration CIFOM – entreprise



J'ai apprécié travailler avec Bruno ; studieux et appliqué, son caractère et état d'esprit ont été appréciés chez Novo. De plus, le fait d'avoir pu collaborer avec lui à plusieurs reprises durant son cursus de formation a permis de créer une identification à l'entreprise et une bonne compréhension de ses besoins.

Sylvain Stoller, directeur des opérations Novo Cristal SA